



# SEPARADORES DE CONDENSADOS





TEST



**SaldAIR** **SCH73129**  
WATER OIL SEPARATOR  
SALD AIR  
SALD AIR



# SEPARADORES DE CONDENSADOS

La legislación y regulaciones medioambientales locales determinan que los condensados procedentes de los sistemas de aire comprimido no pueden retornar al sistema de alcantarillado, debido a su contenido en aceite lubricante del compresor.

Los SEPARADORES DE CONDENSADOS ALDAIR han sido desarrollados para separar el aceite de lubricación del condensado generado en los sistemas de aire comprimido<sup>(1)</sup>.

Los SEPARADORES DE CONDENSADOS ALDAIR son unos de los separadores agua-aceite más eficientes y económicos. La separación multi-etapa mediante fitros oleofílicos y carbón activo garantiza un rendimiento excepcional y una operativa libre de incidencias.

Los SEPARADORES DE CONDENSADOS ALDAIR abarcan todas las capacidades de compresores hasta 35m<sup>3</sup>/min.

Por otra parte, es recomendable realizar test de calidad del agua al menos una vez al mes, con el objetivo de controlar el nivel de contaminación del condensado eliminado. Una vez que se alcanza una concentración de aceite determinada, los elementos filtrantes se deberán reemplazar.

(1) La temperatura máxima de trabajo es 65°C, pero se ha de tener en cuenta que si la misma supera los 45°C, el rendimiento puede verse reducido.



# SEPARADORES DE CONDENSADOS PARA CAUDALES PEQUEÑOS

## APLICACIONES

- Sistemas de aire comprimido.
- Interior de compresores.
- Secadores de aire comprimido.
- Separadores de condensados.
- Recipientes a presión.

## BENEFICIOS

- Reemplazo del recambio, de forma rápida y limpia.
- Fácil instalación gracias a su diseño compacto y pequeñas dimensiones.

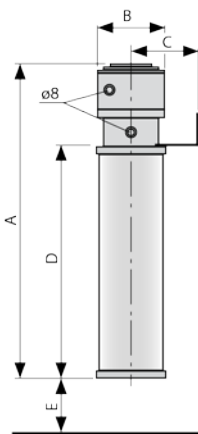


La separación comienza en la “cámara de despresurización ciclónica” y continúa en el elemento filtrante. Cuando dicho elemento filtrante está completamente colmatado, sólo hay que desenroscarlo completamente y reemplazarlo por uno nuevo.

Todo el condensado permanece en el elemento que se acaba de sustituir. Éste se puede sellar con plástico para su posterior eliminación, de acuerdo con las directivas y leyes locales.

<b>TEMPERATURA DE TRABAJO</b>	1,5 - 45°C (max 65°C) <sup>(1)</sup> ; 35 - 113°F (max. 149°F) <sup>(1)</sup>
<b>FLUIDOS</b>	Condensado (aire, agua, aceite); No agresivos; No emulsionables
<b>CONTENIDO RESIDUAL DE ACEITE</b>	< 20ppm
<b>INTERVALOS DE SERVICIO</b> cuando aparezca el primero de los siguientes parámetros	4000 horas de trabajo del compresor <sup>(2)</sup>
	12 meses, independientemente de las horas de trabajo del compresor
	Todo el medio filtrante de polipropileno se vuelve amarillo

REFERENCIA	CARACTERÍSTICAS	ZONA CLIMÁTICA			DIMENSIONES (mm)				
		FRÍA 15°C 60%RH	MEDIA 25°C 60%RH	CÁLIDA 40°C 100%RH	A	B	C	D	E
SCH79521	Max absorción de aceite [g]	740	650	370	483	106	80	335	50
	Caudal Max [Nm <sup>3</sup> /min]/[scfm]	1,23/43,05	1,08/37,8	0,62/21,9					
	Max caudal de condensado [l/h]	0,57	0,90	1,91					
SCH79522	Max absorción de aceite [g]	1520	1340	770	816	106	80	670	50
	Caudal Max [Nm <sup>3</sup> /min]/[scfm]	2,54/88,9	2,23/78,05	1,28/45,2					
	Max caudal de condensado [l/h]	1,19	1,87	3,96					



(1) La temperatura máxima de trabajo es 65°C, pero se ha de tener en cuenta que si la misma supera los 45°C, el rendimiento puede verse reducido.

(2) Con un aceite de arrastre en el compresor de 2,5mg/m<sup>3</sup>. Un inferior/superior arrastre de aceite supone una vida útil mayor/menor proporcionalmente (ej. Si el arrastre de aceite es 5 mg/m<sup>3</sup>, la vida útil se reduce a 2000 horas de trabajo).



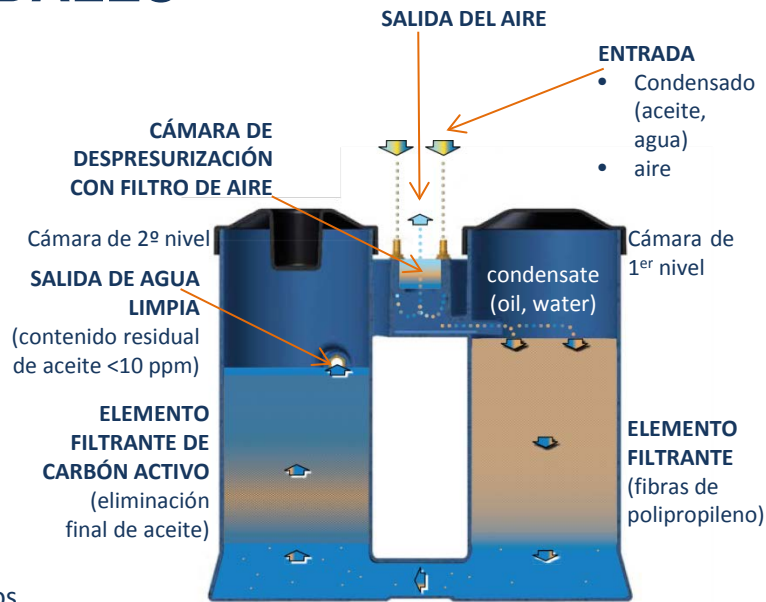
# SEPARADORES DE CONDENSADOS PARA GRANDES CAUDALES

## APLICACIONES

- Sistemas de aire comprimido.

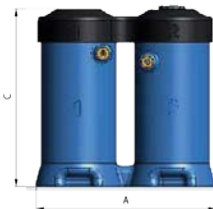
## BENEFICIOS

- Fácil instalación.
- No es necesario un dimensionado complejo.
- Compatible con cualquier tipo de purga.
- Trabaja y separa cualquier tipo de aceite.
- El residuo de aceite es menor de 10 ppm.
- Fácil mantenimiento.
- No es necesario un tanque de decantación de condensados (por tanto, no hay proliferación de bacterias).
- Diseño compacto.
- Válvula y set de testeo incluidos para muestreos.



<b>TEMPERATURA DE TRABAJO</b>	1,5 - 45°C (max 65°C) <sup>(1)</sup>
<b>FLUIDOS</b>	Condensado (aire, agua, aceite); No agresivos; No emulsionables
<b>CONTENIDO RESIDUAL DE ACEITE</b>	< 10ppm
<b>INTERVALOS DE SERVICIO</b> cuando aparezca el primero de los siguientes parámetros	4000 horas de trabajo del compresor <sup>(2)</sup>
	12 meses, independientemente de las horas de trabajo del compresor
	La concentración de aceite de salida alcanza la determinada en las directivas locales

REFERENCIA	CARACTERÍSTICAS	ZONA CLIMÁTICA			DIMENSIONES (mm)		
		FRÍA 15°C 60%RH	MEDIA 25°C 60%RH	CÁLIDA 40°C 100%RH	A	B	C
SCH73129	Max absorción de aceite [g]	2,89	2,43	1,23	416	243	411
	Caudal Max [Nm³/min]/[scfm]	4,82/170	4,04/142	2,05/72,3			
	Max caudal de condensado [l/h]	2,3	3,4	6,3			
SCH79518	Max absorción de aceite [g]	6,01	5,04	2,55	730	343	680
	Caudal Max [Nm³/min]/[scfm]	10,0/353	8,4/296	4,25/150			
	Max caudal de condensado [l/h]	4,7	7,1	1,31			
SCH79519	Max absorción de aceite [g]	14,64	12,28	6,22	820	366	940
	Caudal Max [Nm³/min]/[scfm]	24,4/861	20,5/723	10,37/366			
	Max caudal de condensado [l/h]	11,4	17,2	32,0			
SCH79520	Max absorción de aceite [g]	25,4	21,31	10,79	960	386	1137
	Caudal Max [Nm³/min]/[scfm]	42,3/1495	35,5/1254	17,99/635			
	Max caudal de condensado [l/h]	19,8	29,8	55,6			



(3) La temperatura máxima de trabajo es 65°C, pero se ha de tener en cuenta que si la misma supera los 45°C, el rendimiento puede verse reducido.

(4) Con un aceite de arrastre en el compresor de 2,5mg/m³. Un inferior/superior arrastre de aceite supone una vida útil mayor/menor proporcionalmente (ej. si el arrastre de aceite es 5 mg/m³, la vida útil se reduce a 2000 horas de trabajo).

## SEPARADORES DE CONDENSADOS: RECAMBIOS

REFERENCIA DE LA CARCASA	REFERENCIA DEL RECAMBIO	DESCRIPCIÓN DEL RECAMBIO
SCH79521	SCR79524	<b><u>KIT COMPUESTO POR 2 ELEMENTOS:</u></b> ELEMENTO FILTRANTE (fibras de polipropileno) + ELEMENTO FILTRANTE DE CARBÓN ACTIVO (eliminación final del aceite)
SCH79522	SCR79525	<b><u>KIT COMPUESTO POR 2 ELEMENTOS:</u></b> ELEMENTO FILTRANTE (fibras de polipropileno) + ELEMENTO FILTRANTE DE CARBÓN ACTIVO (eliminación final del aceite)
SCH73129	SCR79526	ELEMENTO FILTRANTE (fibras de polipropileno)
	SCR79530	ELEMENTO FILTRANTE DE CARBÓN ACTIVO (eliminación final del aceite)
SCH79518	SCR79527	ELEMENTO FILTRANTE (fibras de polipropileno)
	SCR79532	ELEMENTO FILTRANTE DE CARBÓN ACTIVO (eliminación final del aceite)
SCH79519	SCR79528	ELEMENTO FILTRANTE (fibras de polipropileno)
	SCR79533	ELEMENTO FILTRANTE DE CARBÓN ACTIVO (eliminación final del aceite)
SCH79520	SCR79529	ELEMENTO FILTRANTE (fibras de polipropileno)
	SCR79534	ELEMENTO FILTRANTE DE CARBÓN ACTIVO (eliminación final del aceite)



**SCH 79518**  
**TEST SET**



[www.aldairfilters.com](http://www.aldairfilters.com)

[info@aldairfilters.com](mailto:info@aldairfilters.com)



**DEPARTAMENTO DE INDUSTRIA**  
Telf.: (+34) 916 707 212  
[industria@filtroscartes.com](mailto:industria@filtroscartes.com)  
[www.filtroscartes.es](http://www.filtroscartes.es)